

ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ РЕТОРТЫ (МУФЕЛЯ) ДЛЯ ШАХТНЫХ ПЕЧЕЙ

ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НА ОСНОВЕ ЦЕНТРОБЕЖНОЛИТОЙ ТРУБЫ ВЫПОЛНЕННЫЕ ИЗ ПРОКАТА

Компания Аустенит — единственное в России предприятие, обладающее технологией производства цельнолитых реторт для шахтных печей.

ПРОИЗВОДИМ

- Цельнолитые реторты (муфеля) для шахтных печей: дно, труба, фланец (горловина) и затвор реторты выполнены единой отливкой безсварных (!) соединений.
- Реторты на основе центробежнолитой (ЦБЛ) трубы.
- Реторты выполненные из проката.

Реторты (муфелей) производим для следующих видов шахтных печей: СШЦМ, США, Ц-105, Ц-90, Ц-75, Ц-60, Ц-35, Ц-25 и др.



ПРЕИМУЩЕСТВА ЦЕЛЬНОЛИТЫХ РЕТОРТ

- Отсутствуют литейные уклоны.
- Отсутствуют сварные соединения.
- Отсутствуют напряжения, вызванные сваркой, а значит нет локализации очагов преждевременной коррозии ТУ-4133-001-24468943-2018.
- Существенное **улучшение внешнего товарного вида отливок.**
- На внутренней поверхности трубы **любые конструктивные элементы** (по желанию заказчика) выполняются **без дополнительных операций сварки и увеличения стоимости.**
- **Механическая обработка сведена к минимуму** либо отсутствует.
- **Материалы собственной разработки.**

Цельнолитые реторты изготавливаем весом до 1000 кг, из любых жаропрочных сталей и сплавов. По желанию заказчика реторты выполняются с проверкой на герметичность.

ИСПОЛНЕНИЕ РЕТОРТ

Комплектующие	Исполнение		
	Цельнолитая	На основе ЦБЛ	Вальцованная
стакан	цельнолитая	ЦБЛ труба	из листового проката
горловина		фасонное литье с мех. обработкой	
дно			
диаметр реторты, мм	300-1600		
высота стакана Н, мм	300-2200		
толщина стенки, мм	10-36		
материалы	12Х18Н10		
	20Х25Н19С2Л		20Х23Н18
	35Х18Н24		20Х25Н20С

ПОСТАВЛЯЕМ

Поставляем комплектующие реторт для печей любых типов:

крышка с электродвигателем, пробка, подставка, крестовина, крыльчатка, крестовины, стенды, диффузоры, решетки, корзины.

Мы обладаем значительным ассортиментом материалов собственной разработки для различных сред (в т.ч. агрессивных) и температур до 1200 С, и готовы подобрать для Вас наиболее подходящие по соотношению – срок службы\цена.

СПИСОК ОСВОЕННЫХ ЖАРОПРОЧНЫХ

сталей и сплавов и их аналоги*

DIN	ГОСТ\ТУ	t °C	DIN	ГОСТ\ТУ	t °C
нет аналогов	35Х23Н7СЛ	1000°C	1.4828 (X15CrNiSi20-12)	20Х20Н14С2	950°C
1.4837 (GX40CrNiSi25-12)	40Х24Н12СЛ	1050°C	1.4855 (GX30 NiCrSiNb24-24)	35Х24Н24БЛ	1050°C
1.4848 (GX40CrNiSi25-20)	20Х25Н19С2Л	1100°C	1.4849 (GX40 NiCrSiNb38-18)	40Х18Н38БЛ	1100°C
1.4852 (GX40 NiCrSiNb35-25)	40Х25Н35БЛ	1100°C	2.4879 (GNiCr28W)	45Х28Н48В5Л	1180°C
1.4857 (GX40NiCrSi35-25)	40Х25Н35С2Л	1150°C	2.4778 (G-CoCr28)	50Х25Н35В5К15СЛ	1200°C
нет аналогов	35Х18Н24С2Л	1200°C	нет аналогов	ХН45Ю	1250°C

* Точный список можно уточнить у менеджера

КАК МЫ РАБОТАЕМ

1. Вы отправляете техническое задание с описанием проблемы и чертеж изделия, и пожелания по оптимизации на **ht@аустенит.рф** (наш сотрудник поможет Вам грамотно оформить ТЗ).
2. Мы принимаем решение о технической возможности изготовления.
3. Разрабатываем рабочую конструкторскую документацию и согласовываем с Вами.
4. Согласовываем коммерческие условия.
5. Вы производите оплату согласно условиям Договора.
6. Мы выполняем заказ.

Будем рады сотрудничеству!
аустенит.рф
ht@аустенит.рф

+7 3414 55 17 00